

# 厦门大型吊车供应

发布日期：2025-09-24

吊车上车无动作，这样检修就好了！吊车故障现象1. 上车在怠速时回转和主副卷扬都没动作2. 怠速时控制压力的压力表只有1.3MPA3. 主油路压力表的压力很高4. 当发动机的转速达到1800r/min时动作都正常了故障原因分析1. 、上车的回转和主副卷扬都有制动缸，没动作基本确定是制动器没打开2、上车的控制油路压力低导致制动器打不开3、控制油路有泄压的地方造成控制压力上不来，打不开制动器4、控制油路油泵损坏故障的处理方法以及其结果经过现场看到的故障现象，我们可以从故障频率多也是容易处理的方面来入手，首先调整控制油路的压力，当压力调整到3mpa以上的时候就动作正常了，故障排除。还有其它零件出现问题，也会产生同样的故障现象。所以吊车在使用时一定要认真检查。起重机是做间歇性运动，即在一个工作循环中取料、运移、卸载等相应机构是交替工作的。厦门大型吊车供应

小吊车给大吊车当配重干活省事两不误创新概念——LTR1220充当悬浮配重？近LIEBHERR开发实现了一个创新的概念，像LR1600/2这类一般用于风电吊装的600吨履带式起重机，可以使用一台整车约70吨的LTR1220伸缩臂起重机来充当其附加悬浮配重。这样可有效减少配重的运输，并可复用现场的设备。创新概念——LTR1220充当悬浮配重LR1600/2在风电安装时的常见工况是153米的主臂加上12米的副臂，这样的系统传统上需要350吨配重，其中70吨为悬浮配重，280吨为本体配重LIEBHERR的新方案把这70吨悬浮配重用一台LTR1220伸缩臂起重机替代了，通过一套适配体系可把LTR1220作为悬浮配重使用。一组横梁吊带把LTR1220与悬浮配重架连接在一起，伸缩臂的前端和本体配重的后部固定，这样就形成了这个奇特的合体系统，只要把吊带放松LTR1220又可以回到地面，非常方便。而LTR1220在风电安装时通常作为辅助吊使用，这种方案可把LTR1220一机多用，又可省掉一些配重的运输，性价比颇高，该方案引起了不少客户的兴趣。厦门大型吊车供应履带吊优点在于起重量大，可以吊重行走。

小吊车回转液压系统压力偏低的原因？小吊车回转液压系统压力偏低的原因在这里列出以几条：一、故障现象小吊车若在空载、轻载时，其回转时的声音和速度等均正常，而当重载时就出现回转困难甚至转不动的现象。二、故障原因产生这种现象的可能原因有吊车回转液压系统溢阀的压力低、液压马达磨损、内漏严重或者操纵阀的压力定得低，以及操纵阀阀杆磨损严重、内泄大、压力失等。三、故障排除小吊车故障排除的方法首先是调整，调整有两种：1：在有负载的情况，须在停止回转时进行调整，直至在重载的情况回转正常时为止2：是用压力表按使用说明书的要求重新调节溢阀的压力（回转压力的大小与车型有关），其次是液压马达和操纵阀检修，更换磨损部件。

小型吊车夏季高温条件作业时注意事项：润滑油容易变质和烧损发动机在高温运转时，润滑

油的抗氧化安定性变坏，加剧其热分解、氧化和聚合。干燥空气中的灰尘和潮湿空气中的水分通过进气系统和曲轴箱通风口进入发动机油底壳污染润滑油，引起润滑油变质。润滑油通过气缸壁、活塞、活塞环、轴颈及油底等过热区域时，容易引起蒸发和烧损。零件磨损加剧发动机在高温运转，金属零件热膨胀较大，零件之间正常配合间隙变小，磨损加剧。4. 高温运转的发动机在活塞顶、燃烧室壁、气门头等零件上粘附多积炭和胶质物，使金属零件等热性变差，加速机件损坏。由于发动机过热，机油变稀，机油压力降低，润滑油膜不易形成，也加速机件磨损。轮胎的时间性老化不明显，是否老化、磨损还是行驶里程和路面状况占了绝大部分的原因；即不能以行驶年限作为判断是否更换轮胎的标准，而应以行驶公里数作为主要参数，关键是以轮胎的磨损程度为准。盲目加大轮毂也不好，小型吊车制动效果会变差。因为制动机构的制动力可能不足；使用太宽的轮胎，舒适性、稳定性加强了，但是油耗上升了，制动也会有问题；轮胎应尽量成对使用和更换，通过保持一对轮胎有相仿的磨损和工作状况。履带吊是履带起重机的简称，是一种下车地盘是履带行走机械，靠履带行走的吊车。

怎样才能够了解到支腿出现了故障了呢？下面就为大家介绍一下，吊车支腿故障都会有哪些表现形式：1、当三轮吊车正在工作的时候，底盘出现了明显的下沉的现象，就有可能是吊车不平衡导致的；2、如果吊车的支腿座自动出现下落的现象的话，那么支腿也出现了故障；3、三轮吊车支腿移动过慢通常是因为支腿的结构被异物卡住了，检查支腿的结构就可以排除故障；4、打开三轮吊车支腿开关后，支腿没有任何反应，也要对吊车的支腿结构进行检查。如果吊车的支腿出现了以上的现象的话，则意味着三轮吊车的支腿出现了故障，要及时的进行检查和修复1) 起重机工作时是靠四个支腿来支承全车和工作装置负荷的，而支腿又是靠支腿油缸来支撑的，起动内燃机。先低速运转一段时间，待水温、油温正常后接合液压泵取力器，三轮吊车驱动液压泵开始工作。检查液压系统无渗漏、油压正常后起重机方右进行打支腿操作。2) 作业三轮吊车场地检查。吊车不应停放在渗水井、防空洞上，也不应停放在软和倾斜地面、挡土墙及高压线附近进行起重作业，如必须在这种场地作业，要采取安全措施。起重机作业场地如不平，应采用合适厚度和尺寸的钢板或枕木填平、垫实，以保证支脚盘下方基础坚固。重量指被起升重物的质量。可分为额定起重量、大起重量、总起重量、有效起重量等。厦门大型吊车供应

通过测试运行检查吊车械的泄漏、压力、温度、振动、噪声等问题。厦门大型吊车供应

吊车市场中，小吨位吊车市场逐渐发力，那么小吊车跟大型吊车相比有什么优势呢：小吊车-机动灵活：小吨位吊车整车尺寸方面有明显优势，在一些大吊车进不去或不方便大吊车施工的场所，只能用小吨位吊车施工。小吊车是专门为狭窄空间作业设计而生。解决了换将复杂的高难度吊重作业施工。小吊车-投资少，回本快：随着建筑和市场的发展，小吨位吊车的回本情况已经明显好处了大型吊车，而且在运输方面很方便。回本周期短，盈利时间长，不折不扣的称得上是致富小能手，也是发家小帮手。小吊车-功能多样，作业能力强：小吊车用途广，建筑、隧道、石方，钢结构建筑、墓碑，设备设置的安装等方便有普遍的应用领域，小吨位吊车在吊臂上加装吊篮就可以变身高空作业车，高空安装和外墙广告安装等从而进一步实现作业功能的多样化。小吊车-结构简单，使用成本低：由于汽车底盘通常是由专业厂生产的，因而在现成的汽车底盘上改装成小型吊车比较实用和经济。结构简单不需要外加附属设备和架空轨道等固定结构，因此整体性好，

使用方便，运行灵活，可使基建投资、生产成本或维修费用明显降低。小吊车-油电两用，环保省油：市面上小吨位吊车大多为油电两用。厦门大型吊车供应

福建泉能吊装机械设备租赁有限公司拥有福建泉能吊装机械设备租赁有限公司和福建新盛吊装设备租赁有限公司同属我们四兄弟名下的企业。两家公司同时从事吊装起重运输为一体的大型吊装公司，从2013年初开始买首台汽车起重机开始，稳步发展壮大吊装运输公司。两家公司拥有从12吨到400吨汽车起重机20余台，平板运输车10余台以及运梁炮车和配套车辆多台，两家公司拥有起重指挥技术人员30多人。等多项业务，主营业务涵盖大吨位吊车，汽车吊，吊车，吊装。目前我公司在职员工以90后为主，是一个有活力有能力有创新精神的团队。诚实、守信是对企业的经营要求，也是我们做人的基本准则。公司致力于打造高品质的大吨位吊车，汽车吊，吊车，吊装。公司力求给客户提供全数良好服务，我们相信诚实正直、开拓进取地为公司发展做正确的事情，将为公司和个人带来共同的利益和进步。经过几年的发展，已成为大吨位吊车，汽车吊，吊车，吊装行业出名企业。